

Descripción

Película de PVC fundido Premium, blanca y transparente, brillante

Material de recubrimiento

Cartón siliconado con recubrimiento PE a ambos lados 145 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, se puede reposicionar, con adherencia final permanente, gris y transparente

Campo de aplicación

Para objetos de publicidad con un máximo de brillantez y duración a largo plazo en exteriores, en particular para el pegado en vehículos en toda la superficie

Procedimiento de impresión

Para Inkjet - Impresión digital gran formato con tintas solventes, tintas UV y tintas latéx.

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,055 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura***	Pegada en aluminio, de -50° C a +100° C, sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	La película es resistente a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente
Comportamiento en fuego (DIN 4102-1)	Sólo difícilmente inflamable (clase DIN 4102-B1) en fondo de acero (aplicación en interiores, también con impresión)
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 19 MPa Transversal: min. 19 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 120% Transversal: min. 120%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	Blanco: 10 años (sin imprimir) Transparente: 8 años (sin imprimir)

* promedio ** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

*** clima centroeuropeo estándar

Aviso importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben estar completamente secadas y endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.