

Descripción del producto

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600E FLEET MARKING GRADE son películas resistentes a la intemperie, autoadhesivas y retrorreflectantes que se caracterizan por una alta flexibilidad y presentan una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. El sistema retrorreflectante de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600E FLEET MARKING GRADE se compone de esferas de cristal que actúan de forma catadióptrica y están encerradas en una capa de plástico transparente (diseño A, antes tipo I).

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600 E FLEET MARKING GRADE cumplen los requisitos del reglamento ECE nº. 104 para la clase de materiales E. El material reflectante está señalizado mediante una marca de homologación (marca de agua) que aparece a distancias de 100 mm. De la marca de homologación se desprende la clase de materiales (E), el número de reglamento ECE (104) y el número de autorización (002246).

Retrorreflectividad

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600 E FLEET MARKING GRADE cumplen con el reglamento ECE nº 104 para materiales de clase E. El material reflectante está señalizado mediante una marca de homologación (marca de agua) que aparece a distancias de 100 mm. De la marca de homologación se desprende la clase de materiales (E), el número de reglamento ECE (104) y el número de autorización (002246).

Adhesivo

El adhesivo está compuesto por un adhesivo de poliacrilato solvente permanente que se aplica mediante presión. El papel protector (145 g/m²) tiene un revestimiento de PE aplicado a un papel recubierto de silicona a ambos lados. Como el número de producto y de lote se aplica sobre el papel recubierto de silicona, es posible llevar a cabo la trazabilidad de todos los parámetros de producción y materias primas.

Aplicación/Procesamiento

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE se han desarrollado en particular para el pegado de rotulaciones, marcaciones y decoraciones de alto valor en vehículos que pueden aplicarse conforme a ECE 104 en el interior de contornos marcados. Pueden utilizarse en plóteres de corte y ofrecen una buena capacidad de adaptación a superficies corrugadas y con ribetes.

ORALITE® 5600E puede serigrafarse con la tinta para serigrafía ORALITE® 5018 o imprimirse por chorro de tinta con tintas a base de disolvente o tintas UV o látex. Consulte las instrucciones del fabricante de la tinta elegida para comprobar si es necesario aplicar un laminado. Si es así, se recomienda laminar el material con ORAGUARD® 290F u ORAGUARD® 293F a fin de ofrecer una mayor protección UV.

Aunque el uso de calor ayudará a retirar parcialmente el producto, tal vez sea necesario utilizar un producto específico a base de disolvente para eliminar por completo cualquier resto de adhesivo.

Consulte el documento Información práctica publicado por ORAFOL para conocer las instrucciones detalladas al respecto o póngase en contacto con su representante de la división Reflective Solutions de ORAFOL para solicitar asesoramiento en relación con lo anterior.

Nota: todos los productos ORALITE® se elaboran en un entorno de fabricación controlado por la norma ISO 9001:2008 y se garantiza la trazabilidad de los lotes de acuerdo con el número de bobina.

Datos del producto

Valores máximos del coeficiente de retrorreflexión (conforme a ECE 104, clase de materiales E)

Coeficiente específico de retrorreflexión (cd/lx/m ²)				
Ángulo de observación	0,33°			
Ángulo de proyección	5°	30°	40°	60°
Todos los colores	50	21,66	12,33	1,66

Colores

ORALITE® 5600E está disponible en 11 colores diferentes.

5600E – 010 blanco

5600E – 020 amarillo

5600E – 030 rojo

5600E – 035 naranja

5600E – 050 azul

5600E – 060 verde

5600E – 070 negro (El color reflejado con iluminación nocturna es entre plateado y gris plateado.)

5600E – 084 azul celeste

5600E – 091 dorado

5600E – 213 amarillo limón

5600E – 364 rojo rubí

Propiedades físicas y químicas

Grosor* (sin papel protector ni adhesivo)	90-140 micrones (3.6 – 5.5 milipulgadas)
Resistencia térmica***	pegada en aluminio, -50° C a +95° C (-58° F a 203° F)
Poder adhesivo*¹ (FINAT-TM1 después de 72h)	pegada en acero inoxidable: 17,0 N/25 mm (1 pulgada) pegada en revestimiento acrílico: 17,5 N/25 mm (1 pulgada)
Resistencia al arrancado (DIN 53455)	longitudinal: mín. 10 N/mm ² transversal mín. 10 N/mm ²
Alargamiento de rotura (DIN 53455)	longitudinal: mín. 100% transversal: mín. 100%
Almacenamiento**	2 años
Temperatura de pegado	> 15° C (60° F)
Durabilidad con aplicación especializada*** con una exposición a la intemperie en posición vertical	7 años

* Valor promedio

** en el embalaje original, a 20° y 50% de humedad relativa

*** clima centroeuropeo estándar

Nota: se deben considerar como norma los valores indicados en unidades SI (sistema internacional). Los valores entre paréntesis son las equivalencias y no deben considerarse como norma ya que pueden ser aproximados.

AVISO IMPORTANTE

Al utilizar la lámina ORALITE® deben cumplirse las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda que solicite la normativa vigente a las autoridades locales y garantice la conformidad del producto con dichos requisitos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información al respecto.

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en la investigación que la Empresa considera ser muy fiable aunque dicha información no constituya una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para su utilización y el comprador asumirá los riesgos relacionados con este uso. Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se procesen de acuerdo con las instrucciones de procesamiento y manipulación de ORAFOL. La durabilidad de las señales depende de diversos factores, incluida, sin limitación alguna, la selección y preparación del soporte, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, el lugar geográfico y las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y de la señal finalizada. ORAFOL no se hace responsable de los defectos en las señales que se deban a una base inadecuada o a una preparación indebida de la superficie. Para obtener más información al respecto, consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.