

Descripción del producto

ORALITE® 5600 Fleet Engineer Grade es un producto resistente a la intemperie y a los disolventes que combina una alta flexibilidad con una excelente resistencia a la corrosión. El material puede cortarse en plóter y está especialmente diseñado para el rotulado comercial y de flotas de alta calidad para crear tipografía, marcas y motivos decorativos. El material puede aplicarse sobre superficies moderadamente curvadas con ribetes o bases corrugadas gracias a su estructura de PVC fundido especial. ORALITE® 5600 se compone de esferas de cristal que actúan de forma catadióptrica y que están encerradas en una capa de plástico transparente (diseño A, antes Tipo I).

Retroreflectividad

ORALITE® 5600 cumple los requisitos de rendimiento de la norma ECE 104 clase D y está disponible como producto 5600D con marca de agua. Los valores de retroreflectividad que se detallan en la Tabla 1 se consiguen al medir de acuerdo con las especificaciones correspondientes utilizando un iluminante estándar A de la CIE y según lo dispuesto en la publicación de la CIE N°. 54.2.

Color

ORALITE® 5600 está disponible en 11 colores diferentes (consulte la Tabla 1 para obtener la lista completa de colores disponibles). El color diurno de ORALITE® 5600-070 es negro. El color reflejado con iluminación nocturna es plata o gris plata.

Adhesivo

El adhesivo está compuesto por un adhesivo de poliacrilato solvente permanente que se aplica mediante presión. El papel protector (145 g/m²) tiene un revestimiento de PE aplicado a un papel recubierto de silicona a ambos lados. Como el número de producto y de lote se aplica sobre el papel recubierto de silicona, es posible llevar a cabo la trazabilidad de todos los parámetros de producción y materias primas.

Aplicación/Procesamiento

ORALITE® 5600 ha sido especialmente diseñada para el rotulado comercial y de flotas de alta calidad. Las superficies sobre las que se puede aplicar el material deben estar perfectamente limpias, sin restos de polvo, grasa o partículas que puedan alterar la adherencia del material. En el caso de las superficies recién barnizadas o pintadas será preciso esperar a que estén completamente secas. El usuario debe probar la compatibilidad de determinadas pinturas o barnices antes de aplicar el material. El material reflectante autoadhesivo solo puede aplicarse en seco. En el caso de aplicaciones distintas, el usuario será totalmente responsable de valorar la idoneidad del producto, así como de los riesgos asociados al uso en cuestión.

ORALITE® 5600 puede serigrafarse con la tinta para serigrafía ORALITE® 5018 o imprimirse por chorro de tinta con tintas a base de disolvente o tintas UV o látex. Consulte las instrucciones del fabricante de la tinta elegida para comprobar si es necesario aplicar un laminado. Si es así, se recomienda laminar el material con ORAGUARD® 290F u ORAGUARD® 293F a fin de ofrecer una mayor protección UV.

Aunque el uso de calor ayudará a retirar parcialmente el producto, tal vez sea necesario utilizar un producto específico a base de disolvente para eliminar por completo cualquier resto de adhesivo.

Consulte el documento Información práctica publicado por ORAFOL para conocer las instrucciones detalladas al respecto o póngase en contacto con su representante de la división Reflective Solutions de ORAFOL para solicitar asesoramiento en relación con lo anterior.

Nota: todos los productos ORALITE® se elaboran en un entorno de fabricación controlado por la norma ISO 9001:2008 y se garantiza la trazabilidad de los lotes de acuerdo con el número de bobina.

Datos del producto

Valores típicos para el coeficiente de retrorreflexión (medido según DIN 67520)

Tabla 1: Coeficiente específico de retrorreflexión (cd/lx/m ²)				
Ángulo de observación	0,2°		0,33°	
Ángulo de proyección	5°	30°	5°	30°
blanco (010)	100	40	80	35
amarillo (020)	60	25	45	20
rojo (030)	18	8	15	6
naranja (035)	27	10	23	8
azul (050)	5	1,7	4	1
verde (060)	13	5	11	5
negro (070)	35	15	30	10
celeste (084)	9	4	7	2.5
dorado (091)	70	27	50	22
limón (213)	75	30	55	25
rubí (364)	10	5	8	4

Propiedades físicas y químicas

Grosor* (sin papel protector ni adhesivo)	110-140 micrones (4,3 – 5,5 milipulgadas)
Resistencia térmica***	pegada en aluminio, -50° C a +95° C (-58° F a 203° F)
Poder adhesivo* ¹ (FINAT-TMI después de 72h)	pegada en acero inoxidable: 17,0 N/25 mm (1 pulgada) pegada en revestimiento acrílico: 17,5 N/25 mm (1 pulgada)
Resistencia al arrancado (DIN 53455)	longitudinal: min. 10 N/mm ² transversal min. 10 N/mm ²
Almacenamiento**	2 años
Temperatura de pegado	> 15° C (60° F)
Durabilidad con aplicación especializada*** con una exposición a la intemperie en posición vertical	7 años

* Valor promedio ** en embalaje original, a 20° C y con una humedad relativa del 50% *** clima centroeuropeo estándar

¹ 180° arrancado a 300 mm (12 pulgadas)/min

Nota: se deben considerar como norma los valores indicados en unidades SI (sistema internacional). Los valores entre paréntesis son las equivalencias y no deben considerarse como norma ya que pueden ser aproximados.

AVISO IMPORTANTE

Al utilizar la lámina ORALITE® deben cumplirse las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda que solicite la normativa vigente a las autoridades locales y garantice la conformidad del producto con dichos requisitos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información al respecto.

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en la investigación que la Empresa considera ser muy fiable aunque dicha información no constituya una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para su utilización y el comprador asumirá los riesgos relacionados con este uso. Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se procesen de acuerdo con las instrucciones de procesamiento y manipulación de ORAFOL. La durabilidad de las señales depende de diversos factores, incluida, sin limitación alguna, la selección y preparación del soporte, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, el lugar geográfico y las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y de la señal finalizada. ORAFOL no se hace responsable de los defectos en las señales que se deban a una base inadecuada o a una preparación indebida de la superficie. Para obtener más información al respecto, consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.