

Descripción

Película especial de PVC libre de cadmio de tres capas con superficie satinada según DIN 67 510. La fosforescencia se caracteriza por una luminosidad inicial particularmente alta inmediatamente después de la desconexión de la fuente de luz de excitación. La excitación puede producirse con frecuencia arbitraria, sin que esta afecte a las características fosforescentes.

No contiene sustancias radioactivas.

Material de recubrimiento

Cartón de PE con recubrimiento siliconado a ambos lados, 148 g/m², 168 µm

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, adherente permanente

Campo de aplicación

Señalización de vías de evacuación y de puntos de peligro en interiores

Procedimiento de impresión

Se recomienda la serigrafía.

Datos técnicos

Densidad luminosa* (DIN 67510: 2008-02)	Después de 10 min: 23,0 mcd/m ² Después de 60 min: 3,0 mcd/m ²
Tiempo de relajación* (DIN 67510: 2008-02)	340 min (0,3 mcd/m ²)
Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,150 mm
Peso* (sin papel protector y adhesivo)	230 g/m ²
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, contracción máx. 0,3 mm
Resistencia a la temperatura	Pegada en aluminio, de -40° C a +100° C sin variaciones
Inflamabilidad (DIN 53438 T3)	F 1
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 12 MPa Transversal: min. 10 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 100% Transversal: min. 100%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	5 años (sin imprimir, en interiores)

* promedio ** en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa del aire

Aviso importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas, o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORALUX® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORALUX® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORALUX® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORALUX® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.